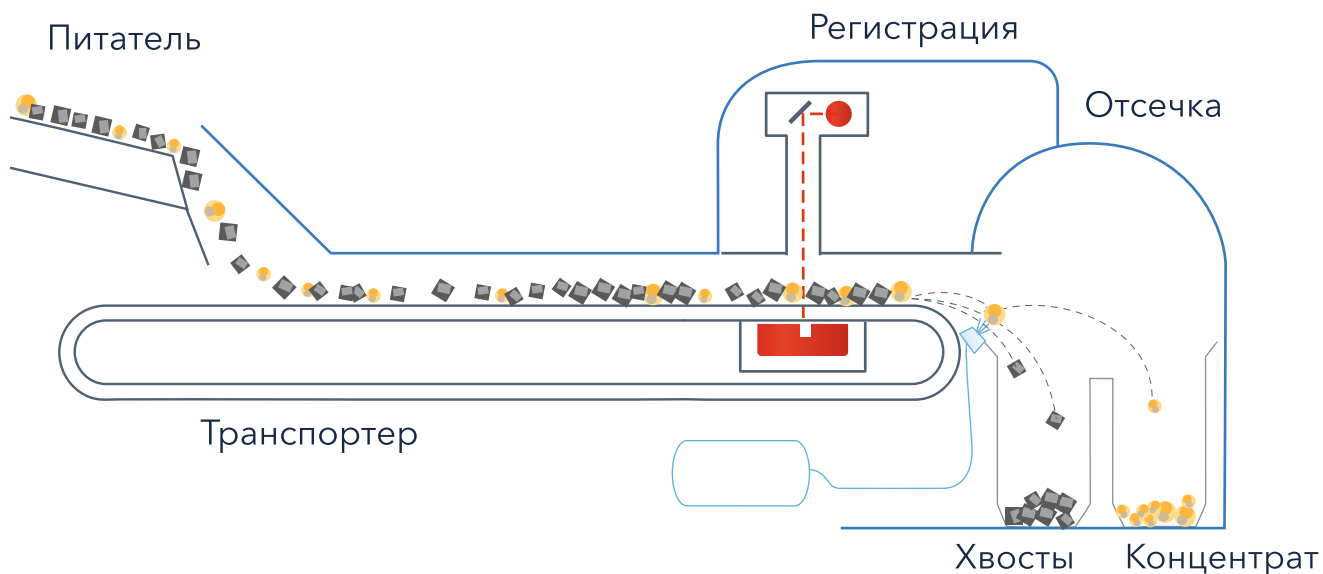


Обогащение минерального сырья



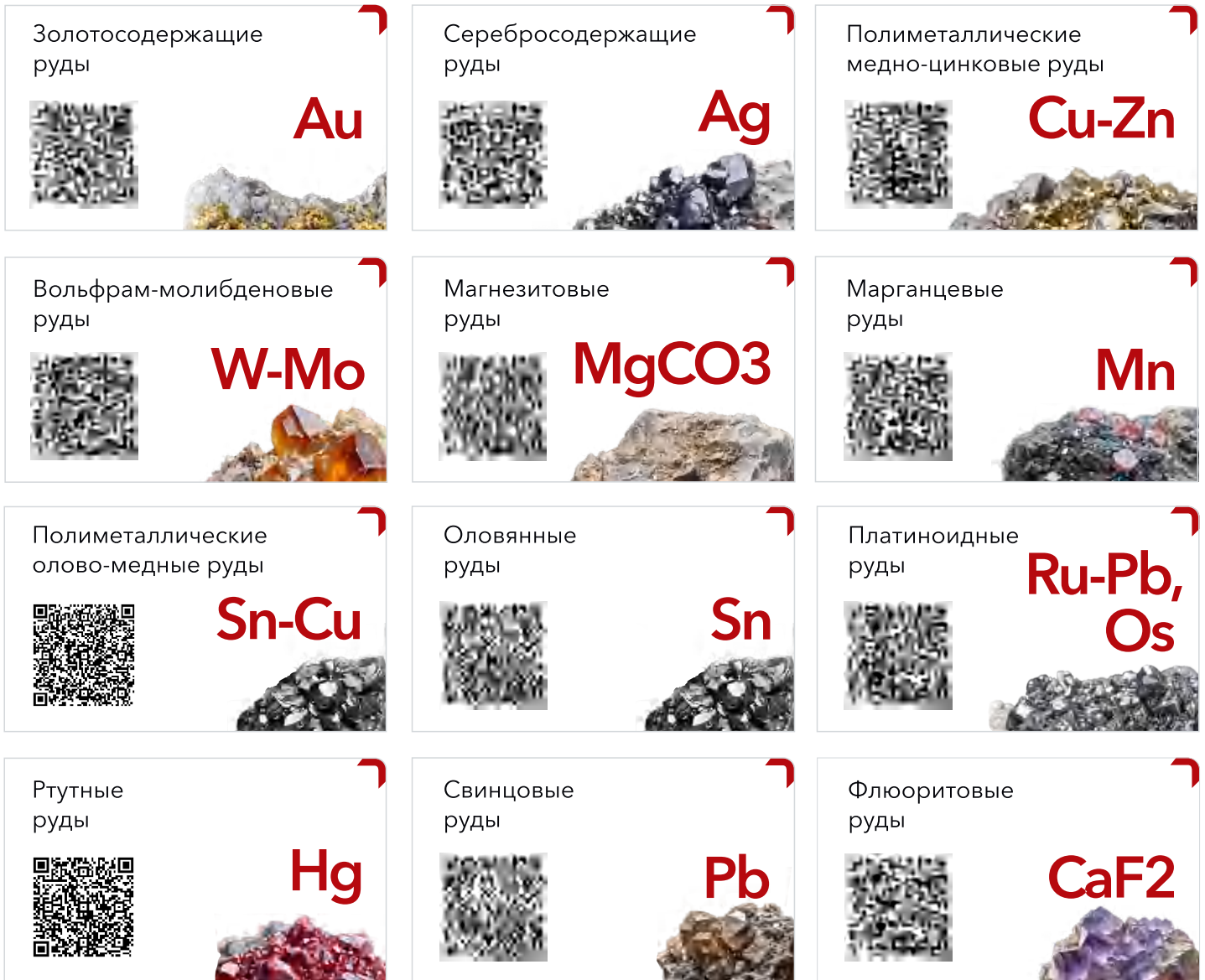
АО «ИЦ «Буревестник» разрабатывает и серийно выпускает широкую ассортиментную линейку сепараторов для обогащения и сортировки минерального сырья. В зависимости от свойств исходного сырья и требований к конечному продукту, могут быть применены различные системы регистрации (или их комбинация), обеспечивающие эффективное обогащение и сортировку:



Физические принципы и технологии регистрации, применяемые в сепараторах АО «ИЦ «Буревестник»:

XRT	Рентгеновская абсорбция (трансмиссия)	Метод радиометрической сепарации, основанный на различии в степени поглощения рентгеновского излучения частицами полезного компонента и пустой породы (сырья)
XRL	Рентгеновская люминесценция	Метод радиометрической сепарации, основанный на способности некоторых минералов светиться в видимом спектре под воздействием рентгеновского излучения
XRF	Рентгеновская флуоресценция	Метод радиометрической сепарации, основанный на регистрации вторичного (флуоресцентного) рентгеновского излучения, возникающего при облучении минералов рентгеновскими лучами. Энергия этого излучения специфична для каждого химического элемента, что позволяет определять элементный состав сырья
IR	Термография	Метод радиометрической сепарации, основанный на различии в тепловых свойствах (теплоемкости, теплопроводности или излучательной способности) частиц полезного компонента и пустой породы, после их предварительного нагрева
VIS	Спектрометрия в видимом диапазоне	Метод радиометрической сепарации, основанный на анализе спектральных характеристик отраженного или пропущенного света видимого диапазона от поверхности частиц полезного компонента и пустой породы

Обогащение и сортировка:



АО «ИЦ «Буревестник» проводит комплекс работ по исследованию и оценке обогатимости различных руд и минерального сырья, в том числе:

- исследования структуры и вещественного состава;
- моделирование процессов крупнокускового обогащения;
- расчет показателей извлечения и обогатимости;
- технико-экономическая оценка внедрения технологии обогащения.

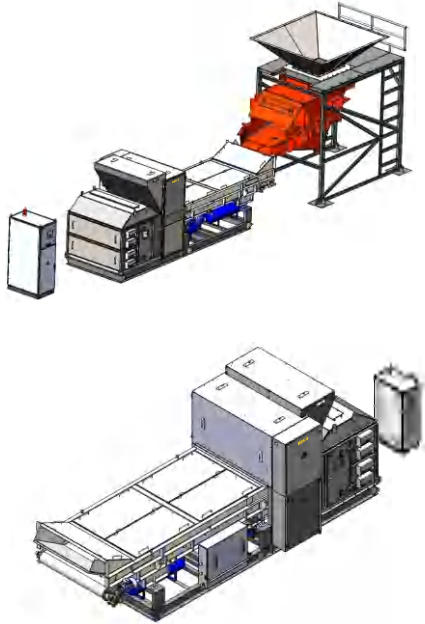
Приглашаем заинтересованные Компании к сотрудничеству!



РГС-6А

Первичное обогащение -100 +6 мм

Новая разработка



Рентгенографический (XRT) сепаратор РГС-6А предназначен для обогащения сухой или влажной исходной руды крупностью -100 +6 мм. Принцип работы сепаратора основан на свойстве материалов поглощать рентгеновское излучение. Исследуя контрастность между обогащаемым минералом и сопутствующей рудой позволяет эффективно разделить и улучшить качество выходного продукта. Сепаратор состоит из машины сортировочной (МС) и стойки автоматического управления (САУ).

Основные параметры

Класс крупности, мм	-100+50	-50+25	-25+12	-12+6
Производительность, т/ч	до 186*	до 93*	до 47*	до 33*
Тип материала	сухой/влажный*			

Система подачи материала и регистрации**

Подача материала	Вибропитатель и конвейер
Эксплуатационная ширина, мм	1200
Рентгеновская трубка	1
Модуль детектирования	1
Лазерный сенсор	1

Подключение сепаратора

Мощность, кВт*А	(1-фазная сеть, 220В/50Гц); (3-фазная сеть, 380В/50Гц). не менее	11
Расход дистиллированной воды, л/мин., не менее		4,5

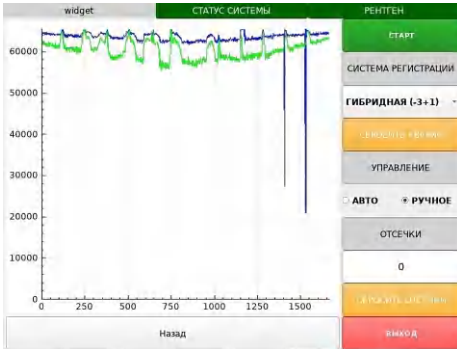
	Габариты, мм	Вес, кг
Машина сортировочная, не более	6180x2190x2480	4700*
Стойка автоматического управления не более	1090x905x2055	335*



*- Предварительная информация

** - Система отсечки - многоканальный пневматический отсекаватель с возможностью локальной/групповой отсечки

Программные интерфейсы:



Экранная форма
Система регистрации

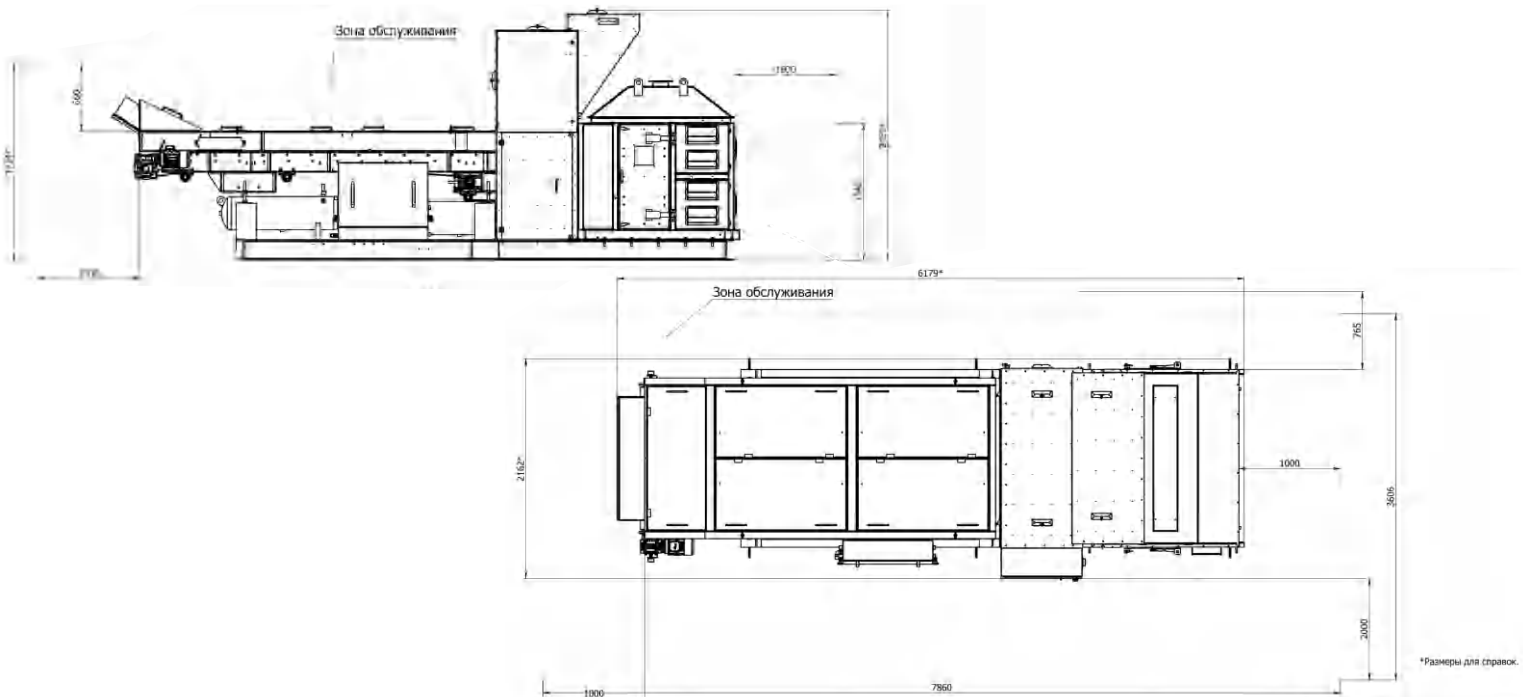


Экранная форма
Параметры рентгеновской
трубки

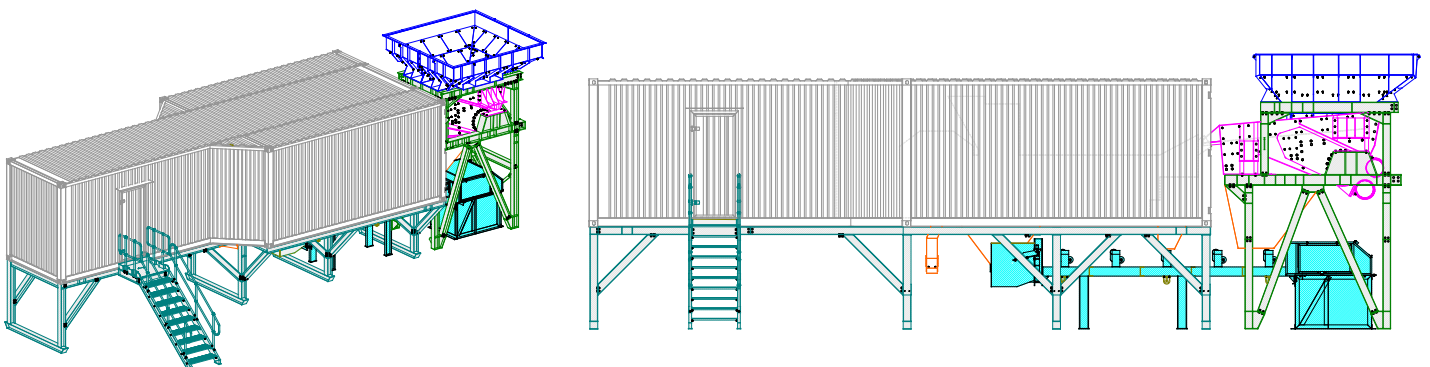


Экранная форма
Параметры отсекавателя
пневматического

Установочные габариты:



Контейнерное исполнение:



РГС-5А

Первичное
обогащение

-50+10 мм

Новая
разработка

Рентгенографический сепаратор РГС-5А предназначен для обогащения исходного сухого/мокрого минерального сырья крупностью -50 +10 мм.

Основные параметры

Класс крупности, мм	-50+30	-30+20	-20+15	-15+10
Производительность, т/ч	60	45	30	20
Выход на отсечку, кг	0,8	0,6	0,4	0,3
Тип материала	сухой/мокрый			

Система подачи материала и регистрации

Подача материала	гравитационный
Транспортный канал	1
Рентгеновская трубка	1
Детектор	1

Подключение сепаратора

Мощность, кВА (1-фазная сеть, 220В, 50Гц)	5
Расход питьевой воды, не менее, л/мин	6
Расход сжатого воздуха	на одну отсечку, л при номинальной производительности, л/мин
	1,15 30



	Габариты, мм	Вес, кг
Машина сортировочная	2300x845x2300	1400
САУ	881x603x1952	230

РГС-ОД-5А

Окончательная
доводка

-50+10 мм

Новая
разработка

Рентгенографический сепаратор РГС-ОД-5А предназначен для окончательной доводки сухого/мокрого минерального сырья крупностью -50 +10 мм.

Основные параметры

Класс крупности, мм	-50+30	-30+20	-20+15	-15+10
Производительность, кг/ч	2500	2000	500	300
Выход на 10 отсеков, зерен	15	16	18	20
Тип материала	сухой/мокрый			

Система подачи материала и регистрации

Подача материала	вибропитатель
Транспортный канал	2
Рентгеновская трубка	1
Детектор	1

Подключение сепаратора

Мощность, кВА (1-фазная сеть, 220В, 50Гц)	6
Расход воды технического качества, л/мин	30
Расход питьевой воды, л/мин	6
Расход сжатого воздуха	на одну отсечку, л при номинальной производительности, л/мин
	5 50



	Габариты, мм	Вес, кг
Машина сортировочная	2000x930x2135	1100
САУ	881x603x1952	230

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ по проекту рентгенографического (XRT) обогащения

Для формирования оптимального предложения просим Вас предоставить следующую информацию:

1. Ваши контактные данные:

Название компании: _____
 Контактное лицо: _____
 Телефон: _____
 E-mail: _____

2. Информация о месторождении/обогатительной фабрике:

Страна: _____ Наименование: _____
 Город: _____

Действующее Проектирование, строительство Оценка перспективы

3. Описание объекта обогащения (руды):

Тип	Описание
Исходный продукт для обогащения (руда): описание, минералогический состав, пр.	
Целевой обогащенный продукт (концентрат): описание, минералогический состав, пр.	
Целевой отвальный продукт (хвосты): описание, минералогический состав, пр.	

4. Ситовая характеристика объекта обогащения (руды):

ПРИМЕР НИЖЕ:

Фракция	Макс., мм	Мин., мм	% от всех фракций	Необходимая производительность, т/ч
Фракция 1				
Фракция 2				
Фракция 3				
Фракция 4				
Фракция 5				
Итого:			100%	

Фракция	Макс., мм	Мин., мм	% от всех фракций	Необходимая производительность, т/ч
Фракция 1	-50	+20	40%	40 т/ч
Фракция 2	-20	+10	60%	60 т/ч
Итого:			100%	100 т/ч

5. Показатели предобогащения, которые требуется достичь:

Содержание полезного продукта в хвостах (% , г/т)	
Количество отвального продукта от исходной руды (%)	

7. Обращаем Ваше внимание, что АО «ИЦ «Буревестник» оставляет за собой право использовать результаты исследований руд в том числе в виде соответствующих публикаций

Требуется отдельное согласование с Заказчиком

6. Цели запроса с Вашей стороны:

- Исследование руды на возможность рентгенографического (XRT) обогащения
- Получение технико-коммерческого предложения на рентгенографические (XRT) сепараторы
- Ознакомление с технологией рентгенографического (XRT) обогащения

8. Требуется ли по окончании исследования направить остатки геологических проб обратно?

Да Нет

9. Дополнительная информация или комментарии:



 **ИННОВАЦИОННЫЙ ЦЕНТР**
БУРЕВЕСТНИК
ИССЛЕДОВАНИЯ + РАЗРАБОТКА + ПРОИЗВОДСТВО

197375, г. Санкт-Петербург, ул. Летчика Паршина, д.3, строение 1.

Отдел маркетинга, рекламы и продаж:

Тел.: +7 (812) 615-12-39, 327-92-41

E-mail: marketing.bv@alrosa.ru

Служба послепродажного обслуживания:

Тел./факс.: +7 (812) 329-55-07

E-mail: service.bv@alrosa.ru

 **ГРУППА КОМПАНИЙ АЛРОСА**



Больше информации на нашем официальном сайте

www.bouvestnik.ru