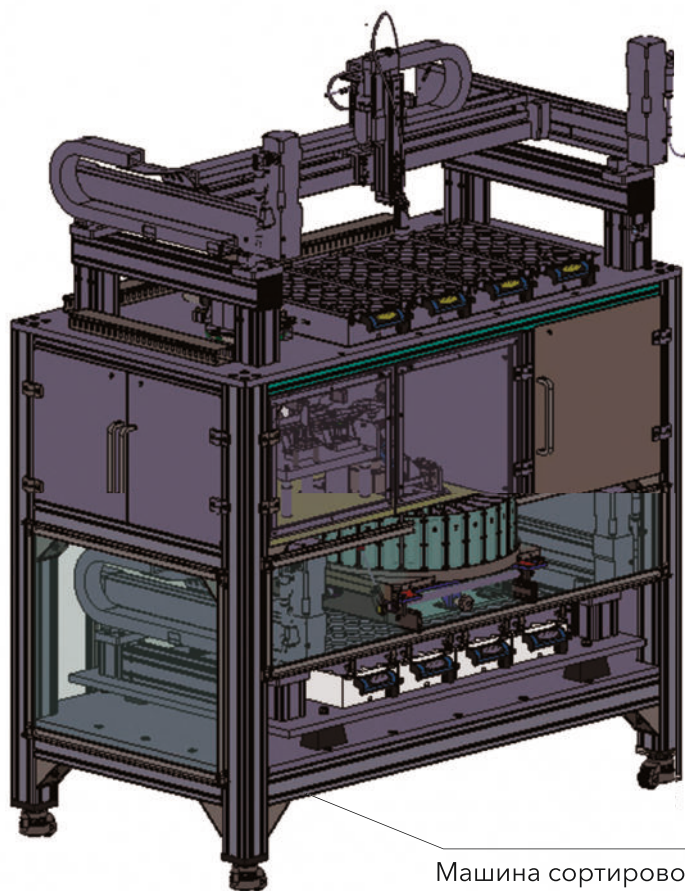


АКБ-1

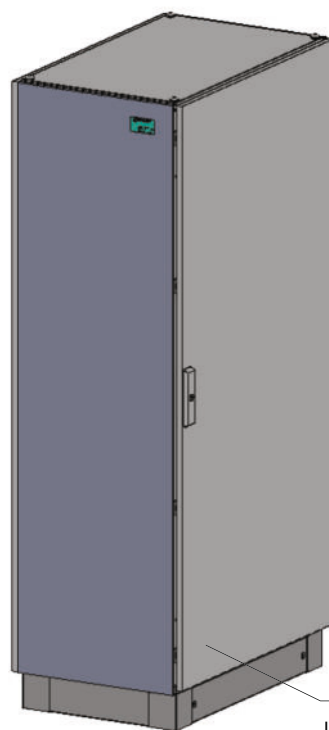
Аппарат комплектации боксов

Новая разработка

Аппарат комплектации боксов АКБ-1 предназначен для автоматической сортировки алмазов и других драгоценных камней по весу и классификационным признакам.



Машина сортировочная



Шкаф управления

Технические характеристики

Размерно-весовые группы, подлежащие комплектации:

- от 4 грейнеров до 6 грейнеров (от 0,896 карат до 1,7955 карат);
- от 8 грейнеров до 4 карат (от 1,796 карат до 4,7955 карат);
- от 5 карат до 10 карат (от 4,796 карат до 10,7955 карат).

Количество входных бункеров, шт	128
Количество кассет для входных бункеров, шт	4
Количество входных бункеров в каждой кассете, шт	32
Емкость входного бункера, не менее, карат	200
Количество выходных бункеров, шт	128
Количество кассет для выходных бункеров, шт	4
Количество выходных бункеров в каждой кассете, шт	32
Емкость выходного бункера, не менее, карат	1000
Габаритные размеры (без шкафа управления) (Ш×Г×В), мм	1565x860x2010
Вес Аппарата (без шкафа управления), кг	не более 540

Производительность Аппарата при заполненной транспортной системе, не менее:

- от 4 грейнеров до 6 грейнеров (от 0,896 карат до 1,7955 карат) - 1 кристалл за 5сек;
- от 8 грейнеров до 4 карат (от 1,796 карат до 4,7955 карат) - 1 кристалл за 6 сек;
- от 5 карат до 10 карат (от 4,796 карат до 10,7955 карат) - 1 кристалл за 8 сек.

Принцип действия

Предварительно классифицированные алмазы по стоимости, весу и иным признакам загружаются в 128 бункеров, далее алмазы доставляются в устройство разгрузки бункеров, где каждый бункер разгружается в устройство поштучной подачи кристаллов, после чего единичные кристаллы следуют в бункер весового устройства, где происходит высокоточное взвешивание. Данные передаются в управляющую программу, после чего бункер разгружается в камеру временного хранения и происходит подача следующего кристалла на весы, а предыдущий кристалл дожидается готовности к его приему распределителем кристаллов по выходным бункерам. Управляющая программа, после загрузки кристалла в распределитель, выдает команду распределителю поместить кристалл в один из 128 выходных бункеров, исходя из критерия: вес и стоимость материала во всех выходных бункерах должны быть примерно одинаковы. Таким образом производится последовательная сортировка содержимого всех входных бункеров.

Технологическая схема

